**Załącznik nr 1 do decyzji OS-I.7222.31.7.2022.BK**

Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczań wprowadzanych do powietrza z  emitorów instalacji

| **Emitor** | | **Rodzaj urządzenia (źródło)** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **[kg/h]** | **S1\* [mg/m3]** |
| **Odlewnia nawa I** | | | | |  |
| **1.** | **E-3** | Piec LGO o mocy 500 kW | pył ogółem | 0,013 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,013 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0013 | - |
| dwutlenek siarki | 0,083 | - |
| tlenek węgla | 1,214 | - |
| dwutlenek azotu | 0,165 | - |
| **2.** | **E-4** | Piec ALO o mocy 100 kW | pył ogółem | 0,0031 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0031 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00031 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0018 | - |
| tlenek węgla | 0,339 | - |
| dwutlenek azotu | 0,034 | - |
| **3.** | **E- 53** | Piec typu ZPF  o mocy 1260 kW  i wielkości wsadu około 2100 kg, opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,006 | - |
| dwutlenek siarki | 0,013 |  |
| tlenek węgla | 3,63 | - |
| dwutlenek azotu | 0,256 | - |
| **4.** | **E-54** | Piec typu ZPF  o mocy 1260 kW  i wielkości wsadu około 2100 kg, opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,006 | - |
| dwutlenek siarki | 0,013 | - |
| tlenek węgla | 3,63 | - |
| dwutlenek azotu | 0,256 | - |
| **5.** | **Ez-1** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000004 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **6.** | **Ez-2** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **7.** | **Ez-3** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **8.** | **Ez-4** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **9.** | **Ez-5** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **10.** | **Ez-6** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **11.** | **Ez-7** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **12.** | **Ez-8** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **13.** | **Ez-9** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **14.** | **Ez-10** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **15.** | **Ez-11** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **16.** | **Ez-12** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **17.** | **Ez-13** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **18.** | **Ez-14** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **19.** | **Ez-15** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **20.** | **Ez-16** | Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD) | pył ogółem | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00004 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000015 | - |
| tlenek węgla | 0,005 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0003 | - |
| **Odlewnia nawa II** | | | | | |
| **21.** | **E-6** | Piec LGO o mocy 500 kW | pył ogółem | 0,014 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,014 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,003 | - |
| dwutlenek siarki | 0,084 | - |
| tlenek węgla | 7,496 | - |
| dwutlenek azotu | 0,166 | - |
| **22.** | **E-7** | Piec ALO o mocy 100 kW | pył ogółem | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0006 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0096 | - |
| tlenek węgla | 0,363 | - |
| dwutlenek azotu | 0,019 | - |
| **23.** | **E-36** | Piec ZPF o mocy 1600 kW opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,042 |  |
| pył zawieszony PM 10 | 0,042 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,007 | - |
| dwutlenek siarki | 0,018 | - |
| tlenek węgla | 1,965 | - |
| dwutlenek azotu | 0,314 | - |
| **24.** | **E-60** | Piec ZPF o mocy 2000 kW opalany gazem ziemnym (emitor III nawa / piec II nawa) | pył ogółem | 0,068 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,068 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,009 | - |
| dwutlenek siarki | 0,022 | - |
| tlenek węgla | 2,436 | - |
| dwutlenek azotu | 0,416 | - |
| **25.** | **Ez-17** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **26.** | **Ez-18** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **27.** | **Ez-19** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 |  |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **28.** | **Ez-20** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **29.** | **Ez-21** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **30.** | **Ez-22** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pyl zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pyl zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **31.** | **Ez-23** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 |  |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **32.** | **Ez-24** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pyl zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **33.** | **Ez-25** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **34.** | **Ez-26** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0002 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **35.** | **Ez-27** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 |  |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **36.** | **Ez-28** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **37.** | **Ez-29** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **38.** | **Ez-30** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **39.** | **Ez31** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 |  |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **40.** | **Ez-32** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **41.** | **Ez-33** | Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00007 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,000025 | - |
| tlenek węgla | 0,0003 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0005 | - |
| **Odlewnia nawa III** | | | | | |
| **42.** | **E- 25** | Piec LGO o mocy 500 kW | pył ogółem | 0,013 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,013 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0013 | - |
| dwutlenek siarki | 0,083 | - |
| tlenek węgla | 1,214 | - |
| dwutlenek azotu | 0,165 | - |
| **43.** | **E- 26** | Piec ALO o mocy 100 kW | pył ogółem | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0003 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0018 | - |
| tlenek węgla | 0,339 | - |
| dwutlenek azotu | 0,034 | - |
| **44.** | **E- 50** | Emitor zbiorczy dwóch pieców ZPF o mocy 1600 kW i 1260 kW opalanych gazem ziemny w tym: | pył ogółem | 0,097 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,097 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,024 |  |
| tlenek węgla | 8,387 | - |
| dwutlenek azotu | 0,403 | - |
| miedź | 0,00003 | - |
| mangan | 0,0000012 | - |
| nikiel | 0,0000025 | - |
| żelazo | 0,035 | - |
| cynk i jego związki | 0,00012 | - |
| chrom | 0,0000025 | - |
| tytan | 0,000005 | - |
| piec ZPF o mocy 1600 kW | pył ogółem | 0,053 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,053 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,008 | - |
| dwutlenek siarki | 0,012 | - |
| tlenek węgla | 4,757 | - |
| dwutlenek azotu | 0,223 | - |
| miedź | 0,000018 | - |
| mangan | 0,0000007 | - |
| nikiel | 0,0000014 | - |
| żelazo | 0,02 | - |
| cynk i jego związki | 0,00007 | - |
| chrom | 0,0000014 | - |
| tytan | 0,0000028 | - |
| piec ZPF o mocy 1260 kW | pył ogółem | 0,044 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,044 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,006 |  |
| dwutlenek siarki | 0,012 | - |
| tlenek węgla | 3,63 | - |
| dwutlenek azotu | 0,223 | - |
| miedź | 0,000012 | - |
| mangan | 0,0000005 | - |
| nikiel | 0,0000011 | - |
| żelazo | 0,015 | - |
| cynk i jego związki | 0,00005 | - |
| chrom | 0,0000011 | - |
| tytan | 0,0000022 | - |
| **45.** | **Ez-34** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **46.** | **Ez-35** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **47.** | **Ez-36** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 |  |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **48.** | **Ez-37** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **49.** | **Ez-38** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **50.** | **Ez-39** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **51.** | **Ez-40** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 |  |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **52.** | **Ez-41** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **53.** | **Ez-42** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **54.** | **Ez-43** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **55.** | **Ez-44** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 |  |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **56.** | **Ez-45** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **57.** | **Ez-46** | Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00002 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,0004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **Odlewnia nawa IV** | | | | | |
| **58.** | **E- 30** | Dwa piece typu Hindenlang, każdy o mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg, opalane gazem ziemnym **w tym:** | pył ogółem | 0,026 |  |
| pył zawieszony PM 10 | 0,026 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0026 | - |
| dwutlenek siarki | 0,082 | - |
| tlenek węgla | 1,776 | - |
| dwutlenek azotu | 0,182 | - |
| piec typu Hindenlang, o mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg, | pył ogółem | 0,013 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,012 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0013 | - |
| dwutlenek siarki | 0,041 | - |
| tlenek węgla | 0,888 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0915 | - |
| **59.** | **E-34** | Stanowisko spawalnicze warsztatu wydziału ruchu zaopatrzone w wentylator o wydajności 4000 Nm3/h | pył ogółem | 0,005 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,005 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0036 | - |
| dwutlenek siarki | 0,002 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,002 | - |
| **60.** | **E- 37** | Oczyszczarka do oczyszczania/ piaskowania kokili. Powietrze jest odpylane za pomocą filtra tkaninowego o wydajności 7 000 m3/h | pył ogółem | 0,091 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,091 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0091 | - |
| **61.** | **E- 38** | Stanowisko odciągu spalin (ssawka) ze stanowiska napraw i przeglądów wózków widłowych. Ciąg spalin wymuszony jest wentylatorem o wydajności 1700 m3/h | pył ogółem | 0,009 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,009 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0009 | - |
| węglowodory aromatyczne | 0,0007 | - |
| węglowodory alifatyczne | 0,004 |  |
| **62.** | **E- 57** | Piec typu ZPF o mocy 1260 kW i wielkości wsadu 2100 kg opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,006 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0128 | - |
| tlenek węgla | 3,63 | - |
| dwutlenek azotu | 0,256 | - |
| **63.** | **Ez-47** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **64.** | **Ez-48** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **65.** | **Ez-49** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **66.** | **Ez-50** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 |  |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **67.** | **Ez-51** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **68.** | **Ez-52** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **69.** | **Ez-53** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **70.** | **Ez-54** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 |  |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **71.** | **Ez-55** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **72.** | **Ez-56** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **73.** | **Ez-57** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM *2,5* | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **74.** | **Ez-58** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM *2,5* | 0,000015 |  |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **75.** | **Ez-59** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **76.** | **Ez-60** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **77.** | **Ez-61** | Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+) | pył ogółem | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,00008 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,000015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00003 | - |
| tlenek węgla | 0,004 | - |
| dwutlenek azotu | 0,0006 | - |
| **78.** | **E-66** | Myjka Caber Impianti 7130 (moc 91 kW) | pył ogółem | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0004 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00074 |  |
| tlenek węgla | 0,00278 | - |
| dwutlenek azotu | 0,01406 | - |
| **79.** | **E-67** | Myjka Caber Impianti 7130 (moc 189 kW) | pył ogółem | 0,001 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,001 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00075 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00154 | - |
| tlenek węgla | 0,00577 | - |
| dwutlenek azotu | 0,02921 | - |
| **80.** | **E-80** | Piec Karnat Instal typ 2TK7AlRe o mocy 2450 kW | pył ogółem | 0,097 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,097 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0015 | - |
| dwutlenek siarki | 0,024 | - |
| tlenek węgla | 8,387 | - |
| dwutlenek azotu | 0,403 | - |
| miedź | 0,00003 | - |
| mangan | 0,0000012 | - |
| nikiel | 0,0000025 | - |
| żelazo | 0,035 | - |
| cynk i jego związki | 0,00012 | - |
| chrom | 0,0000025 | - |
| tytan | 0,000005 | - |
| **Hala obróbki cieplnej I** | | | | | |
| **81.** | **E-1** | 3 piece typu Hindnlang każdy o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalane gazem ziemnym, spaliny odprowadzane wspólnym stalowym emitorem w tym: | pył ogółem | 0,037 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,037 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0037 |  |
| tlenek węgla | 2,807 | - |
| dwutlenek siarki | 0,147 | - |
| dwutlenek azotu | 0,294 | - |
| miedź | 0,00039 | - |
| mangan | 0,0000003 | - |
| nikiel | 0,000003 | - |
| żelazo | 0,013 | - |
| cynk i jego związki | 0,00012 | - |
| chrom | 0,0000013 | - |
| tytan | 0,0000004 | - |
| 1 piec typu Hindnlang o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalany gazem ziemnym | tlenek węgla | 0,9356 | - |
| dwutlenek siarki | 0,049 | - |
| dwutlenek azotu | 0,098 | - |
| pył ogółem | 0,0123 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0123 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00123 | - |
| miedź | 0,00013 | - |
| mangan | 0,0000001 | - |
| nikiel | 0,000001 | - |
| żelazo | 0,0043 | - |
| cynk i jego związki | 0,00004 | - |
| chrom | 0,00000043 | - |
| tytan | 0,00000013 | - |
| 2 piece typu Hindnlang o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalany gazem ziemnym | tlenek węgla | 1,8712 | - |
| dwutlenek siarki | 0,099 |  |
| dwutlenek azotu | 0,196 | - |
| pył ogółem | 0,0246 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0246 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00246 | - |
| miedź | 0,00026 | - |
| mangan | 0,0000002 | - |
| nikiel | 0,000002 | - |
| żelazo | 0,0086 | - |
| cynk i jego związki | 0,00008 | - |
| chrom | 0,00000086 | - |
| tytan | 0,00000026 | - |
| **82.** | **E- 64** | Piec typu ZPF G1T10 do przetopu wiór o mocy 1260 kW i wielkości wsadu 2100 kg opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,06 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,006 | - |
| tlenek węgla | 3,63 | - |
| dwutlenek siarki | 0,013 | - |
| dwutlenek azotu | 0,256 | - |
| **83.** | **E-58** | Piec Karnat Instal typ 2TK7AlRe o mocy 2450 kW | pył ogółem | 0,0833 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0833 |  |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00833 | - |
| tlenek węgla | 2,9841 | - |
| dwutlenek siarki | 0,02695 | - |
| dwutlenek azotu | 0,5096 | - |
| **84.** | **E- 32** | Piec typu LGO do cieplnej obróbki odlewów, o mocy 500 kW, opalane gazem ziemnym | pył ogółem | 0,014 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,014 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0014 | - |
| tlenek węgla | 1,33 | - |
| dwutlenek siarki | 0,072 | - |
| dwutlenek azotu | 0,136 | - |
| **85.** | **E- 33** | Piec typu ALO do obróbki cielnej odlewów o mocy 100 kW, opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,002 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,002 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0002 | - |
| tlenek węgla | 0,285 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0015 | - |
| dwutlenek azotu | 0,028 | - |
| **Hala obróbki cieplnej II** | | | | | |
| **86.** | **E-61** | Piec typu Civardi LGO 1600 kW | pył ogółem | 0,066 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,066 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,01 | - |
| dwutlenek siarki | 0,015 | - |
| tlenek węgla | 0,594 | - |
| dwutlenek azotu | 0,279 | - |
| **87.** | **E-62** | Piec typu Civardi ALO 300 kW | pył ogółem | 0,066 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,066 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,01 | - |
| dwutlenek siarki | 0,015 | - |
| tlenek węgla | 0,594 | - |
| dwutlenek azotu | 0,275 | - |
| **88.** | **E-85** | Flow-forming – piec gazowy CEC o mocy 515 kW | pył ogółem | 0,39 |  |
| pył zawieszony PM 10 | 0,39 |  |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0293 |  |
| dwutlenek siarki | 0,039 |  |
| tlenek węgla | 0,0088 |  |
| dwutlenek azotu | 0,168 |  |
| **Hala Flow Forming** | | | | | |
| **89.** | **E-90** | Flow-Forming – piec gazowy CEC o mocy 578 kW | pył ogółem | 0,039 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,039 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0078 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0088 | - |
| tlenek węgla | 0,094 | - |
| dwutlenek azotu | 0,168 | - |
|  | **Hala obróbki wykończeniowej** | | | | |
| **90.** | **E-91** | Myjka Caber Impianti 7130 (moc 97,5 kW) | pył ogółem | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0004 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00278 | - |
| tlenek węgla | 0,00074 | - |
| dwutlenek azotu | 0,01406 | - |
| **91.** | **E-92** | Myjka Caber Impianti 7130 (moc 97,5 kW) | pył ogółem | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0004 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00278 | - |
| tlenek węgla | 0,00074 | - |
| dwutlenek azotu | 0,01406 | - |
| **92.** | **E-93** | Myjka Caber Impianti 7130 (moc 246 kW) | pył ogółem | 0,014 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,014 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,011 | - |
| dwutlenek siarki | 0,0075 | - |
| tlenek węgla | 0,002 | - |
| dwutlenek azotu | 0,038 | - |
| **93.** | **E-94** | Myjka Caber Impianti 7130 (moc 91 kW) | pył ogółem | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,0005 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0004 | - |
| dwutlenek siarki | 0,00278 | - |
| tlenek węgla | 0,00074 | - |
| dwutlenek azotu | 0,01406 | - |
| **94.** | **E-95** | Emitor z instalacji do usuwania powłok | Alkohol benzylowy | 0,125 | - |
| **Hala obróbki mechanicznej** | | | | | |
| **95.** | **E-59** | Oczyszczarka do czyszczenia i piaskowania kół - zanieczyszczenia odprowadzane do atmosfery przez odpylacz przewałowy | pył ogółem | 0,091 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,091 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,00455 | - |
| **96.** | **E-63** | Myjka do felg albuminowych typu TRJTON o mocy 2 x 195 kW opalany gazem ziemnym | pył ogółem | 0,001 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,001 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0001 | - |
| tlenek węgla | 0,02 | - |
| dwutlenek azotu | 0,06 | - |
| **97.** | **Ez-62** | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | pył ogółem | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0006 | - |
| **98.** | **Ez-63** | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | pył ogółem | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0006 | - |
| **99.** | **Ez-64** | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | pył ogółem | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0006 | - |
| **100.** | **Ez-65** | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | pył ogółem | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pył zawieszony PM 2,5 | 0,0006 | - |
| **101.** | **Ez-66** | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | pył ogółem | 0,003 | - |
| pyl zawieszony PM 10 | 0,003 | - |
| pyl zawieszony PM 2,5 | 0,0006 | - |

| **Emitor** | | | | **Rodzaj urządzenia (źródło)** | | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | | **Dopuszczalna wielkość emisji** | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **[kg/h]** | | **S1\* [mg/m3]** | |
| **102.** | | **Ez-67** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **103.** | | **Ez-68** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM *2,5* | | 0,0006 | | - | |
| **104.** | | **Ez-69** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM *2,5* | | 0,0006 | | - | |
| **105.** | | **Ez-70** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **106.** | | **Ez-71** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **107.** | | **Ez-72** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **108.** | | **Ez-73** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **109.** | | **Ez-74** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **110.** | | **Ez-75** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **111.** | | **Ez-76** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu Wsa400/Das250) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **112.** | | **Ez-77** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu Wsa400/Das250) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **113.** | | **Ez-78** | | Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu WLO-400) | | pył ogółem | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,003 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0006 | | - | |
| **Hala obróbki wykończeniowej** | | | | | | | | | | | |
| **114.** | | **E-86** | | Maszyny do końcowego wykańczania felg typu LOSER – odprowadzenie zanieczyszczeń znad maszyn poprzez system odciągów miejscowych  i odpylacz mokry | | pył ogółem | | 0,25 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,25 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,1875 | | - | |
| **115.** | | **E-87** | | Maszyny do końcowego wykańczania felg typu LOSER – odprowadzenie zanieczyszczeń znad maszyn poprzez system odciągów miejscowych  i odpylacz mokry | | pył ogółem | | 0,25 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,25 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,1875 | | - | |
| **116.** | | **E-88** | | Myjka Caber Impianti 7130  (moc 91 kW) | | pył ogółem | | 0,0005 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,0005 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0004 | | - | |
| tlenek węgla | | 0,00074 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,00278 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,01406 | | - | |
| **117.** | | **E-89** | | Myjka Caber Impianti 7130  (moc 189 kW) | | pył ogółem | | 0,001 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,001 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,00075 | | - | |
| tlenek węgla | | 0,00154 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,00577 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,02921 | | - | |
| **Lakiernia I** | | | | | | | | | | | |
| **118.** | | **E-9** | | Suszarka z palnikiem na gaz ziemny o mocy 800 kW, spaliny odprowadzane stalowym, otwartym emitorem | | pył ogółem | | 0,016 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,016 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0016 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,055 | | - | |
| tlenek węgla | | 1,39 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,11 | | - | |
| **119.** | | **E-14** | | Suszarka trzystrefowa posiadająca dwa palniki na gaz ziemny, każdy o mocy 1020kW, | | pył ogółem | | 0,029 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,029 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0032 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,085 | | - | |
| tlenek węgla | | 4,806 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,142 | | - | |
| **120.** | | **E-15** | | Suszarka trzystrefowa posiadająca dwa palniki na gaz ziemny, każdy o mocy 1020kW | | pył ogółem | | 0,032 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,032 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,003 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,092 | | - | |
| tlenek węgla | | 5,581 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,163 | | - | |
| **121.** | | **E-16** | | Odciąg z przestrzeni suszących (suszarka trzystrefowa - strefa I) | | LZO | | **-** | | 50 | |
| **122.** | | **E-17** | | Odciąg z przestrzeni suszących (suszarka trzystrefowa strefa II) | | LZO | | **-** | | 50 | |
| **123.** | | **E-18** | | Odciąg z przestrzeni suszących (suszarka trzystrefowa strefa III) | | LZO | | **-** | | 50 | |
| **124.** | | **E-19** | | Dopalacz katalityczny TNV | | LZO | | **-** | | 50 | |
| **125.** | | **E-82** | | Dopalacz regenaracyjny RTO | | LZO | | **-** | | 50 | |
| **126.** | | **E- 20** | | Suszarka dwustrefowa do suszenia lakierów mokrych | | pył ogółem | | 0,017 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,017 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0017 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,006 | | - | |
| tlenek węgla | | 2,08 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,112 | | - | |
| **127.** | | **E-40** | | Suszarka konwekcyjna EISENMANN typ 228 do wstępnego podgrzewania felg ogrzewana palnikiem o mocy 260 kW | | pył ogółem | | 0,008 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,008 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0008 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,002 | | - | |
| tlenek węgla | | 0,107 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,044 | | - | |
| **128.** | | **E- 41** | | 5uszarka konwekcyjna EISENMANN typ 228 do suszenia felg po lakierowaniu ogrzewana palnikiem Weishaupt o mocy 560 kW | | pył ogółem | | 0,013 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,013 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0013 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,005 | | - | |
| tlenek węgla | | 0,446 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,081 | | - | |
| **129.** | | **E- 42** | | Suszarka konwekcyjna EISENMANN typ 228 do utwardzania proszku akrylowego ogrzewania palnikiem gazowym Weishaupt o mocy 660 kW | | pył ogółem | | 0,015 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,015 | | - | |
| pył zawieszony PM 2,5 | | 0,0022 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,052 | | - | |
| tlenek węgla | | 0,7366 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,11 | | - | |
| **Lakiernia 2** | | | | | | | | | | |
| **130.** | **E-3n** | | Piec o mocy 325 kW opalany gazem ziemnym (suszenie) | | pył ogółem | | 0,0001 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,0001 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,00002 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,0016 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,02888 | | - | |
| **131.** | **E-4n** | | Piec o mocy 325 kW opalany gazem ziemnym (odgazowanie) | | pył ogółem | | 0,0001 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,0001 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,00002 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,0016 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,02888 | | - | |
| **132.** | **E-8n** | | Kabina do nakładania I warstwy farb proszkowych | | pył ogółem | | 0,03 | | - | |
| pył zawieszony PM10 | | 0,03 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,0075 | | - | |
| **133.** | **E-9n** | | Piec o mocy 550 kW opalany gazem ziemnym do polimeryzacji I warstwy farb proszkowych | | pył ogółem | | 0,00038 | | - | |
| pył zawieszony PM10 | | 0,00038 | | - | |
| pył zawieszony PM2.5 | | 0,00009 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,006 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,114 | | - | |
| **134.** | **E-13n** | | Kabina do nakładania II warstwy farb proszkowych | | pył ogółem | | 0,03 | | - | |
| pył zawieszony PM10 | | 0,03 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,0075 | | - | |
| **135.** | **E-14n** | | Piec o mocy 550 kW opalany gazem ziemnym do polimeryzacji i warstwy farb proszkowych | | pył ogółem | | 0,00038 | | - | |
| pył zawieszony PM10 | | 0,00038 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,00009 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,006 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,114 | | - | |
| **136.** | **E-17n** | | Palnik kabiny warstwy lakieru bazowego | | pył ogółem | | 0,00003 | | - | |
| pył zawieszony PM10 | | 0,00003 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,00001 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,0004 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,0076 | | - | |
| **137.** | **E-18n** | | Palnik kabiny lakieru bezbarwnego | | pył ogółem | | 0,00003 | | - | |
| pył zawieszony PM 10 | | 0,00003 | | - | |
| pył zawieszony PM2,5 | | 0,00001 | | - | |
| dwutlenek siarki | | 0,0004 | | - | |
| dwutlenek azotu | | 0,0076 | | - | |
| **138.** | **E-24n** | | Dopalacz regeneracyjny P.C.R. 160 | | LZO | | - | | 50 | |